

Millionenfach

Präzision bis ins letzte Detail

Startklar

Mit Lacher weltweit unterwegs

N°2 2015

M  **ve!**

Neuigkeiten, Aktuelles und Fakten der **Erich Lacher Präzisionsteile® GmbH & Co. KG**

News
letter

**STETS IN
BEWEGUNG**

Erich Lacher Präzisionsteile – zukunftsweisend aus Tradition!



VERANTWORTUNG AKTIV GESTALTEN



**Sehr verehrte Geschäftsfreunde,
liebe Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter,**

gerne blicke ich auf das vergangene Jahr 2014 zurück. Für die Firma Erich Lacher Präzisionsteile war es ein erfolgreiches Geschäftsjahr, die Auftragslage war gut, wir konnten Neukunden gewinnen und Investitionen in Maschinen von 2,6 Millionen Euro tätigen. Es wurden neue Mitarbeiter eingestellt und als einer der größten Arbeitgeber der Region bietet Erich Lacher Präzisionsteile derzeit 189 Arbeitsplätze.

Die Firma ist wie immer – stets in Bewegung!

Im Jahr 2015 wollen wir mit modernster Technik die Produktivität bei Dreh- und Verzahnungsteilen weiter steigern und damit lokal, überregional und weltweit „mitdrehen“.

A propos „Drehen“: Als mittelständisches Unternehmen ist die Firma Erich Lacher seit 2006 Mitglied im Verband der Deutschen Drehteile-Industrie, einer Vereinigung der bedeutenden Branchenhersteller. Es hat viele Vorteile, sich regelmäßig in diesem Gremium zu treffen und über Themen wie z.B. Fertigungstechnologien, Arbeitssicherheit und Umweltschutz auszutauschen. Auf der letzten Verbandstagung gab es wieder interessante Informationen und Fachvorträge zu Neuentwicklungen bei Maschinen und Produktionsmitteln und vom Erfahrungsaustausch mit anderen Unternehmen konnte der eine oder andere Input mit nach Pforzheim genommen werden.

Gemeinsam mit unseren Kunden und Geschäftspartnern möchten wir das verbleibende Jahr 2015 erfolgreich gestalten und freuen uns auf eine gute Zusammenarbeit.

Es grüßt Sie herzlich

Dipl.-Kfm. Frank Neuner
Geschäftsführender Gesellschafter

Impressum

V.i.S.d.P.: Frank Neuner | **Redaktion:** Claudia Dvorak, Florian Locher | **Layout, Konzept:** ROT GRÜN BLAU Werbeagentur | **Bildnachweis:** Fotolia (S.5)

PRÄZISION IM DETAIL – MILLIONENFACH!

Für die Produktion von jährlich über 350 Mio. Präzisionsteilen wird eine beachtliche Menge Material benötigt. Es werden u.a. 1.300 Tonnen Messing, 600 Tonnen Stahl, 100 Tonnen Aluminium und 20 Tonnen Bronze jährlich verarbeitet.



Kundenspezifische Lösungen - unser Alltagsgeschäft

Anspruchsvolle Präzisions- und Massendrehteile erfordern ein hohes Produktions-Knowhow zur Realisierung enger Toleranzen und komplexer Geometrien. Kunden auf der ganzen Welt schätzen die hohe Qualität unserer Drehteile, Zahnräder und Schnecken. Asien und Nordamerika sind hierbei besonders wachsende Märkte, auf denen unsere Produkte seit vielen Jahren erfolgreich eingesetzt werden – auch in neuen Anwendungen und das mit steigender Tendenz.

Mit unserem Lieferantenpool besteht seit vielen Jahren eine partnerschaftliche Zusammenarbeit. Die Systemlieferanten sind alle zertifiziert und haben den Status „A“, welcher durch unsere Qualitätssicherung überwacht wird. Das bestehende Lieferantennetzwerk ermöglicht es unseren Kunden, bei uns Systemteile incl. nachgelagerter Prozesse wie z.B. Galvanik, Härten etc. zu beschaffen – „Alles aus einer Hand“.

Zertifizierte Qualität – das dürfen Sie erwarten

Geschäftsführer Frank Neuner bringt es auf den Punkt: „Voraussetzungen sind vor allem ein hoher Qualitätsstandard, qualifizierte und motivierte Mitarbeiter und ausgefeilte Fertigungsabläufe“. Bei der Qualitätssicherung bauen wir nicht nur auf unsere langjährige Erfahrung und ein praxiserprobtes Qualitätsmanagement, sondern auch auf modernste Prüf- und Testmethoden wie z.B. den Einsatz von 6-Achs-Roboter-Prüftechnik und Videocheck

Sortierautomaten. Diese Technologien und Prozesse ermöglichen sehr effizient eine 100 %ige Qualitätsüberwachung der Produkte. Um unseren Kunden Sicherheit für Entscheidung und Investition zu gewährleisten, haben wir für die Fertigungs- und Verwaltungsprozesse ein Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 13485 aufgebaut und zertifiziert. Außerdem besitzen wir ein zertifiziertes Umweltmanagementsystem ISO 14001 und sind als Zulieferer der Automobilindustrie zertifiziert nach ISO/TS 16949.

Unsere Kompetenz – Ihr Wettbewerbsvorteil

Mit Null-Fehler-Strategie, gleichbleibend hoher Liefertreue und anwendungsorientierter Beratung bereits bei der Teileentwicklung erzielen unsere Kunden marktgerechte Preise.

Und vorausschauende Unternehmer wissen: Lieber immer einen zuverlässigen Partner, als einmal einen günstigen Lieferanten.

Ihre Produktwünsche – wir machen diese serienreif

Unsere Unternehmensgröße bietet Ihnen einen optimalen Service. Individuelle Kundenwünsche werden schnell und flexibel erfüllt. Kurze Wege und ein Lean Management ermöglichen eine schnelle Realisierung Ihrer Projekte. Die gemeinsame Projektarbeit wirkt sich kostenoptimierend auf den Herstellungsprozess aus. Unsere Produkte stehen für Präzision bis ins kleinste Detail. Überzeugen Sie sich selbst – wir sind gerne Ihr Partner!



Zahnräder und Ritzel – flexibel und genau, ca. 65 Mio pro Jahr



Drehteile – präzise und vielseitig, ca. 250 Mio. pro Jahr



Schnecken-fortschrittlich & zukunftsorientiert, ca. 40 Mio. pro Jahr

CNC-TECHNIK FÜR ALLERHÖCHSTE ANSPRÜCHE



Für die Herstellung komplexer Werkstücke mit maximaler Präzision und Schnelligkeit wurden im vergangenen Jahr 2,6 Millionen Euro in moderne und zusätzliche Technologien u. a. in CNC-Mehrspindler und CNC-Verzahnungcenter investiert. Inzwischen sind acht CNC-Mehrspindler für anspruchsvolle Drehteile und 19 CNC-Fräsmaschinen im Einsatz. Mit innovativer Technik ist unser Unternehmen so aufgestellt, dass allerhöchste Ansprüche unserer Kunden erfüllt werden können. Durch die Integration eines Roboters für das Teilehandling werden Beschädigungen und aufwendige Nacharbeit vermieden. Die von uns gefertigten Dreh- und Verzahnungsteile kommen in zahlreichen Branchen

zum Einsatz ob in der Medizin-, Elektro- oder Gebäudetechnik – um nur einige Beispiele zu nennen. Hauptabnehmer ist seit vielen Jahren die Automobilbranche.

Ein Beispiel unserer Fertigungskompetenz bildet der CNC-Mehrspindel-Drehautomat INDEX MultiLineMS22C. Dieser ist durch schnelles Umrüsten und flexibles Einrichten besonders für Teilefamilien geeignet. Die Maschine verbindet die hohe Produktivität und Wirtschaftlichkeit eines CNC-Mehrspindel-Drehautomaten mit der Präzision und Flexibilität eines CNC-Einspindel-Drehautomaten, dieses aber schneller und wesentlich effizienter.

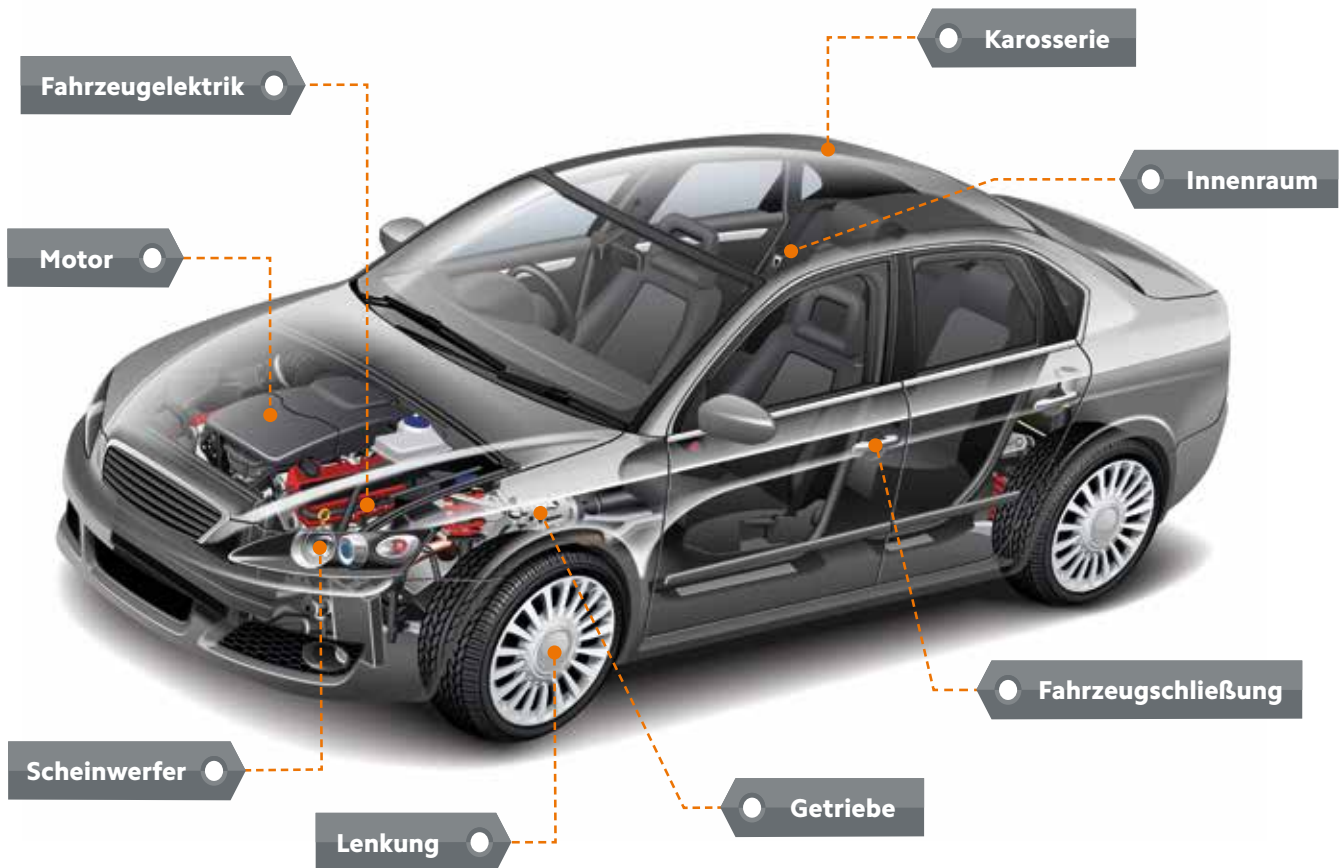


Zahlen-Daten-Fakten der Index MultiLineMS22C

- 6 einzeln angetriebene Motorspindeln mit C-Achsenfunktion
- Drehzahlanpassung für optimale Schnittgeschwindigkeiten, günstigen Spänebruch und kurze Bearbeitungszeiten
- Hohe Dynamik mit allen CNC-Vorteilen
- Komplettbearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen in allen Spindellagen
- Äußerst schnelle Synchronspindeln mit C-Achse
- 4 Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung für eine Synchronspindel
- C-Achse und Mehrkantdrehen für erweiterte Einsatzmöglichkeiten
- Frontoffene Maschine zur Stangenbearbeitung

LACHER PRÄZISIONSTEILE – WELTWEIT UNTERWEGS

Seit vielen Jahren sind wir zuverlässiger Lieferant der Automobilindustrie. Welche Lacher Präzisionsteile wo im Fahrzeug zu finden sind, sehen Sie hier.



QUALITÄT BIS ZUM LETZTEN SCHLIFF

Mit dem Ausbau der eigenen Schleiferei erhöht sich das Fertigungsspektrum. Schleifprozesse wie z.B. Centerless-Schleifen können jetzt „inhouse“ angeboten werden.

Durchgangsschleifen

Maschinentyp: Wicki CG 1812G (Baujahr 2014)
Schleifbereich: \varnothing 2,5 mm – 40 mm

Einstechschleifen

Maschinentyp: Nomoco mit
Einstechautomatik
Schleifbereich: \varnothing 3 mm – 40 mm
Schleifbreite: 110 mm

Zwischenspitzenschleifen

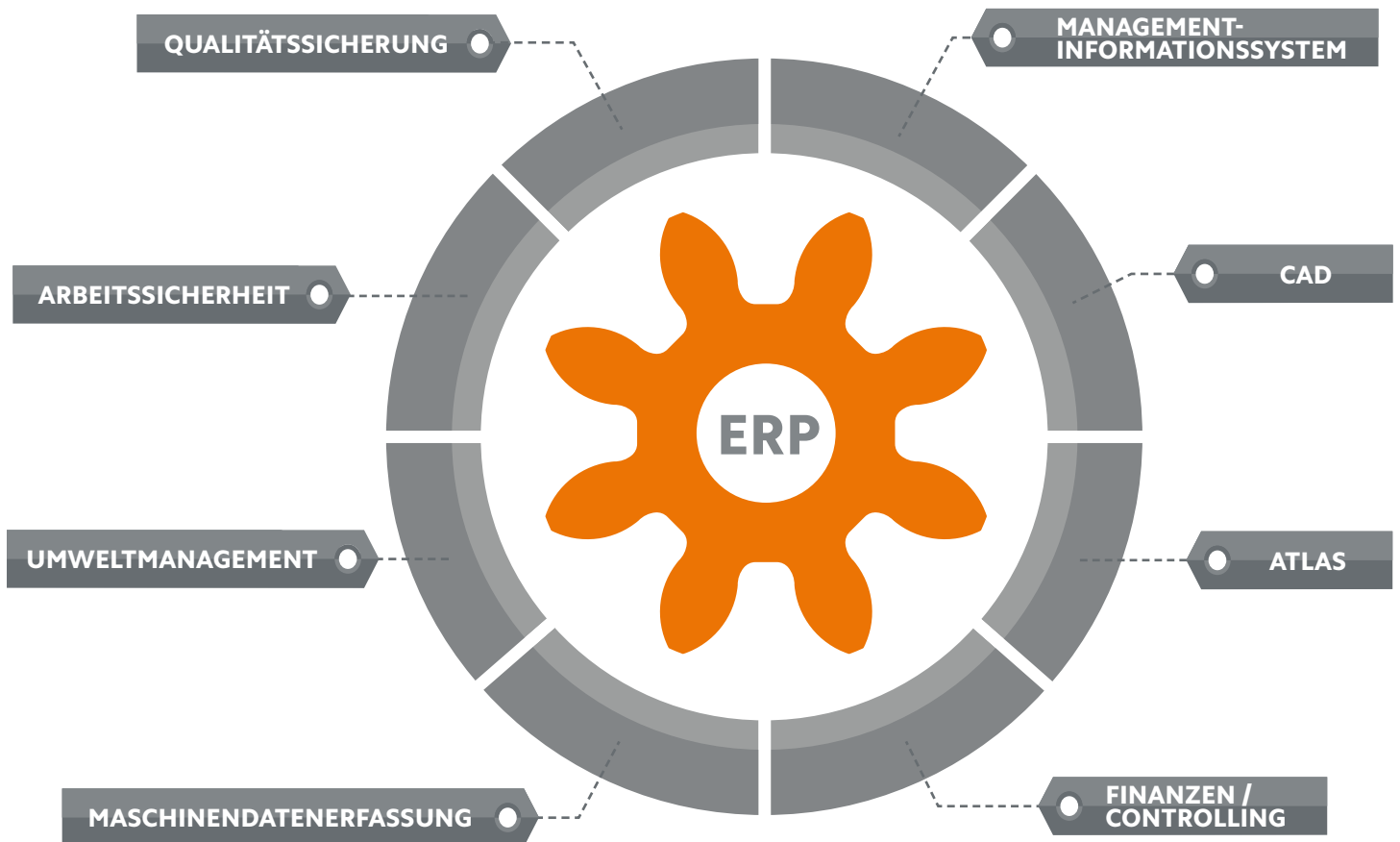
Maschinentyp: STUDER RHU 500
Geradeinstich
Längs- und Profilschleifen
Schleifbereich: \varnothing 3 mm – 80 mm
Schleiflänge: 250 mm

Messeinrichtungen

Rundheitsmessmaschine
Rauheitsmessgerät
Konturmessgerät
Messprojektor
Pneumatisches Messgerät



GESCHÄFTSPROZESSE – AUFEINANDER ABGESTIMMT UND OPTIMIERT



Mit modernster Technik und ausgefeilter Logistik werden in Pforzheim über 350 Millionen Drehteile pro Jahr produziert. Derzeit sind mehr als 190 Drehautomaten und Verzahnungsmaschinen im Dauereinsatz, deren Betrieb kontinuierlich und sicher überwacht wird. Aufeinander abgestimmte Geschäftsprozesse sorgen für mehr Effizienz, kürzere Durchlaufzeiten und Kostenersparnis. Ziel ist es, die Qualitätsstandards, die im Rahmen der jeweiligen Aufträge vereinbart wurden, nicht nur einzuhalten, sondern möglichst zu übertreffen. Das Prozessdenken ist dabei unerlässlich; sämtliche Aktivitäten im Unternehmen sind also

ein Teil eines Prozesses. In den verschiedenen Arbeitsbereichen (z.B. Einkauf, Wareneingang, Arbeitsvorbereitung) können mit Hilfe von einem modernen und transparenten Warenwirtschafts-System stets alle notwendigen Daten abgerufen werden. Diese Organisationsstruktur führt dazu, das Unternehmen konsistent managen zu können. Für sämtliche Bereiche – von der Konstruktion, Produktion über die kaufmännische Abteilung sowie die Logistik – besteht Informationstransparenz. Das spart jede Menge Ressourcen und ist wie ein Roter Faden, den man nicht zu suchen braucht, weil alles klar ist.

DER BLICK FÜR DAS GANZE – 100% RICHTIG!

Das Qualitätsziel lautet „Null-Fehler“ bzw. 100 % richtig. Dies gilt für alle Hierarchieebenen- und Verantwortungsbereiche. Dabei behandeln wir Sicherheits-, Gesundheits- und Umwelt-

schutzangelegenheiten genauso verantwortungsbewusst und systematisch wie Themen der Qualität, Produktivität und Kosteneffizienz.

PRÄZISIONSTEILE ALS MAGNET

Auf Messen und Ausbildungstagen konnten wieder zahlreiche Kontakte geknüpft werden. Viele Besucher interessierten sich für unsere innovativen Produkte.

Swisstech – Messe-Debut in der Schweiz

Die Swisstech in Basel gilt als die Fachmesse der Zulieferindustrie für mechanisch-technische Komponenten und Systemlösungen. Auf dem „Firmengemeinschaftsstand Deutschland“ konnten im November 2014 gute und praxisbezogene Gespräche geführt werden. Fachbesucher aus den Bereichen Einkauf, Beschaffung, Fertigung und Produktion interessierten sich sehr für Präzisionsteile „Made in Germany“. Eine tolle Initiative der Messegesellschaft fanden wir den „traditionellen Nachwuchstag“. Am ersten Messttag war die Aus- und Weiterbildung für die Jugend ein Schwerpunkt der Messe. Zahlreiche Fachhochschul- und Berufsklassen sowie Lehrlingsgruppen profitierten von freiem Eintritt. So konnten wir an diesem Tag nicht nur interessante Gespräche mit Fachbesuchern führen sondern auch der Jugend die Anwendungen der Dreh- und Verzahnungsteile vorstellen.

Electronica – der Name ist Programm

Diese Messe zählt zu den internationalen Leitmesen der Elektronikindustrie für die verschiedensten Einsatzbereiche. Für die Firma Lacher sind vor allem die Bereiche Automobil- und Industrieelektronik interessant. Der Gemeinschaftsstand von „Baden-Württemberg International“ bot erneut eine gute Plattform, um Einkäufern und Entscheidern passende Produkte und Lösungen vorzustellen. Übrigens feierte die Electronica 2014 ihren 50. Geburtstag und konnte im Jubiläumjahr die Rekord-Besucherzahl von 73.000 Besuchern aus über 80 Ländern verzeichnen. Fast 3.000 Aussteller aus 50 Ländern waren in München vertreten. Der Messestand für 2016 auf dem weltweit größten Branchentreffen der Elektronikindustrie ist bereits reserviert.



Montag, 13. April – Freitag 17. April 2015
Halle 4, Stand E 24

Besuchen Sie uns auf der Hannover Messe 2015 – Internationale Technologie unter einem Dach

Auch 2015 wird die Firma Lacher Lacher wieder Aussteller auf der Hannovermesse sein - nunmehr zum siebten Mal. Die wichtigste Leitmesse der Welt ist für uns ein absolutes Muss und wir freuen uns darauf, Sie an unserem Stand begrüßen zu dürfen.

SCHULE FERTIG – UND DANN?

Nach den Sommer- bzw. Weihnachtsferien fällt es den meisten Schülern schwer, schon wieder ans Lernen oder sogar an eine Ausbildung zu denken? Ganz im Gegenteil!

Sowohl der Berufsinformationstag Ende September 2014 in Kellern als auch die Ausbildungsmesse „Beruf aktuell“ im Januar 2015 waren sehr gut besucht. Mehr als 6.000 Besucher kamen in das Congress Centrum Pforzheim, um sich über die unterschiedlichsten Berufsfelder zu informieren. Bereits zu Messebeginn um 09:00 Uhr stürmten interessierte Schülerinnen und Schüler das CCP. Viele kamen in Begleitung ihrer Eltern; auch ganze Schulklassen mit Lehrer waren vertreten. Am Lacher-Messestand

beantworteten Ausbilder und Azubis die Fragen der Besucher zu den angebotenen Ausbildungsberufen Industriemechaniker (Fachrichtung Maschinen- und Systemtechnik) und Zerspanungsmechaniker (Fachrichtung Drehtechnik).

Alle die mehr über die Berufe wissen möchten, können sich an unsere Ausbilder, Stefan Kleiner und David Mast, wenden.

Bewerbungen bitte an die Personalabteilung oder per E-Mail an: ausbildung@lacher-precision.de.



Mehr als nur ein Job: Ausbilder und Azubis präsentieren auf den Messen das Ausbildungsangebot.

IHRE ANSPRECHPARTNER

Frank Neuner

Geschäftsführender Gesellschafter

info@lacher-praezision.de

Florian Locher

Kaufmännischer Leiter

vt.locher@lacher-praezision.de

Dincer Bakitane

Technischer Leiter

bl.bakitane@lacher-praezision.de

Dino Blando

Leiter Qualitätssicherung

qs.blando@lacher-praezision.de

Peter Manssdörfer

Leiter Arbeitsvorbereitung

av.mannsdoerfer@lacher-praezision.de

Michael Röstel

Leiter Konstruktion

kt.roestel@lacher-praezision.de

Anke Canonico

Empfang, Sekretariat

ze.canonico@lacher-praezision.de

Alexandra Philipp

Export

ex.philipp@lacher-praezision.de

Barbara Herb

Export, Vertrieb

vt.herb@lacher-praezision.de

Claudia Dvorak

Vertrieb, Marketing

vt.dvorak@lacher-praezision.de

Christian Schmid

Leiter Einkauf

ek.schmid@lacher-praezision.de

Annette Warner

Einkauf

ek.warner@lacher-praezision.de

Gabriele Buchter

Buchhaltung

bu.buchter@lacher-praezision.de

Edith Okay

Buchhaltung

bu.okyay@lacher-praezision.de

Stefan Kleiner

Leiter Ausbildung

ausbildung@lacher-praezision.de



Erich Lacher Präzisionsteile GmbH & Co. KG



Im Altgefäll 22
75181 Pforzheim

Tel + 49 7231 6097-0
Fax + 49 7231 6097-60

info@lacher-praezision.de
www.lacher-praezision.de